



Brametot

Trois en un

Électricité, fertilisant, recyclage. L'unité de Brametot démontre tout le potentiel de la méthanisation.

Dans la panoplie du recyclage et de la valorisation, la méthanisation est loin d'avoir atteint en France sa pleine expression, au contraire de l'Allemagne où elle fait partie des techniques les plus employées, avec près de 7 000 usines installées. La Haute-Normandie vient d'accueillir sa première unité, à Brametot dans le pays de Caux, à l'initiative du syndicat mixte de traitement et valorisation des déchets (Smitvad) qui regroupe dix communautés de communes et une commune.

L'E-Caux Pôle, qui a coûté 23,9 M€, va traiter 36 000 tonnes d'ordures ménagères par an. Elles suivent un cheminement technique très précis, qui commence par un tube de préfermentation, tuyau long de 38 mètres, en rotation permanente, dans lequel les

déchets séjournent pendant quatre jours pour une première séparation de la matière.

Cheminement précis

Les gros objets non biodégradables sont évacués en bout de cylindre et les plus petits sont orientés vers une succession de tapis (les opérations ne durent cette fois qu'une vingtaine de minutes) où ils sont, au bout des différentes manipulations, séparés en trois : les déchets métalliques expédiés vers une filière de recyclage (400 tonnes par an seront récupérées), les refus, qui composent un peu plus de la moitié des déchets et qui seront stockés, et les fractions organiques, utilisées à fin de méthanisation.

Ils séjournent alors pendant quatre semaines dans de grandes cuves hermétiques (pas d'oxygène) où ils émettent un

biogaz recueilli pour produire de l'électricité, 4 000 MWh/an correspondants à la consommation de 750 foyers.

Une autre valorisation intervient ensuite, le « digestat » issu des tunnels de méthanisation repasse par une période totale de quinze semaines de traitement et maturation pour produire du compost, soit 15 000 tonnes de fertilisant. Ce sont donc trois opérations de valorisation sont réalisées. ◀

CONTACT

Smitvad

Mairie de Yerville

Tél. : 02 35 56 15 60

contact@smitvad.fr

Au cœur de l'usine,
un processus précis permet
de préparer la matière première.

